Valvole sicurezza combinata pressione e temperatura

Art. 574-1574

100% MADE IN ITALY

Utilizzo

Le valvole di sicurezza con funzione combinata pressione e temperatura Pintossi+C vengono normalmente impiegate all'interno degli accumuli sanitari di acqua calda e hanno la funzione di evitare il superamento di temperature superiori ai 100°C con formazione di vapore.
In particolare la valvola entra in funzione in due situazioni:

- Al raggiungimento di una temperatura superiore ai 90°C. Il materiale termosensibile contenuto nella sonda si espande e contrae in base alle variazioni di temperatura;
- Al raggiungimento del valore di pressione di taratura della valvola, secondo i principi di funzionamento delle valvole di sicurezza standard.

Al raggiungimento dei valori di taratura, la valvola scarica in atmosfera una quantità d'acqua sufficiente a far sì che temperatura e pressione rientrino nei limiti di funzionamento dell'impianto.
La valvola è costruita in ottone ADZ, che consente una maggiore resistenza ad acque particolarmente aggressive.
Questa particolare serie di valvole risponde ai requisiti di prestazione della Normativa Europea **EN1490**.

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar
Taratura valvola sicurezza:	3-4-7 bar

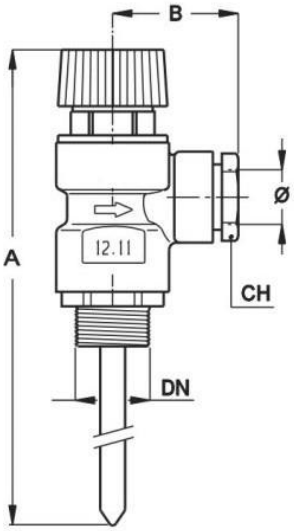
Materiali

Corpo:	Ottone CW602N
Asta interna:	Nylon caricato vetro 30%
Membrana:	EPDM
Molla:	Acciaio inox

PINTOSSI+C si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti qui riportati e ai dati tecnici senza preavviso

Dimensioni

DN	A	B
1/2"	180	35
3/4"	180	35



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.
Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.
In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.